ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ

ПО ТЕХНОЛОГИИ 2018–2019 уч. год

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП

10-11 класс

Номинация «Культура дома и декоративно-прикладное творчество»

**Инструкция**

**для учащихся по выполнению практического задания**

**«Обработка съемного воротника с цельнокроеной стойкой»**

1. Внимательно прочитайте инструкционную карту.
2. Обратите особое внимание на последовательность работ.
3. Внимательно изучите критерии, по которым будет оцениваться выполненное вами практическое задание. Критерии и количество баллов по ним представлены в карте пооперационного контроля.
4. Максимальное количество баллов, которое вы можете получить за это задание – **20 баллов.**
5. На выполнение этого задания отводится не более 60 минут.

**Желаем удачи!**

**Материалы и инструменты**: Основная деталь - 250мм X 500мм,

Кружево шириной 20 мм – длина 50 см; рабочая коробка с инструментами и принадлежностями.

|  |  |
| --- | --- |
| **Задание:** Выполнить обработку съемного воротника с цельнокроеной стойкой и оформить её отделочной строчкой и кружевом. | **Материалы:**Основная деталь - 250мм X 500ммКружево шириной 20 мм - 50 смШаблон воротника (см. страницу №6) |
|   | Современный съемный воротник – это самостоятельный аксессуар, прежде всего женского костюма.Современный съемный воротник очень многообразен, его внешний вид зависит от фантазии мастера, а фантазия мастера безгранична. Отсюда кружева и кожа, стразы и жемчуг, пайетки и бисер, ленты и перья и т.д. |

**Инструкционная карта**

|  |  |
| --- | --- |
| **Последовательность выполнения работы** | **Графическое изображение** |
| 1. Вырезать из бумаги шаблон. Произвести раскрой двух одинаковых деталей воротника, соблюдая направление долевой нити и учитывая припуски по всем срезам 7 мм.  |  |
| 2. На лицевую сторону верхнего воротника наметать кружево в соответствии с разметкой. Настрочить кружево по его краям. Приутюжить с изнаночной стороны |  |
| 3. Сложить детали воротника лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы. Сколоть в нескольких местах. Сметать детали воротника (сметывание производить по верхнему воротнику)4.Обтачать по всем срезам воротника (со стороны нижней детали) шириной шва 7 мм (1). Посередине цельнокроеной стойки строчку прервать на 5 см для отверстия, через которое можно будет вывернуть воротник. |  |
| 5. Срезать припуски углов воротника, не доходя до строчки 2-3 мм, выполнить надсечки в местах соединения со стойкой. |  |
| 6. Вывернуть воротник на лицевую сторону, выправить углы. Выметать шов обтачивания с помощью прямых стежков (2), располагая его точно по сгибу и заправляя вовнутрь оставшийся припуск. Приутюжить.7.Открытый участок зашить потайными стежками (3). Удалить нити временного назначения. Приутюжить. |  |
| 8. Отстрочить воротник вдоль всех краев отделочной строчкой (4) шириной шва 5 мм. Выполните окончательную влажно-тепловую обработку изделия. |  |

**Самоконтроль:**

* машинные строчки должны быть ровные и аккуратные;
* ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам;
* отсутствие строчек временного назначения;
* наличие машинных закрепок;
* качество ВТО;
* соблюдение правил техники безопасности.

**Карта пооперационного контроля**

**«Обработка съемного воротника с цельнокроеной стойкой»**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Этап контроля** | **Количество баллов** | **Баллы** |
| 1 | Правильная организация рабочего места, соответствие одежды правилам безопасности (да/нет) | 1 |  |
| 2 | Детали выкроены с учетом направления нити основы и в соответствии с рекомендуемыми припусками на швы (7 мм да/нет )  | 1 |  |
| 3 | Симметричность концов воротника, стойки (да/нет)  | 2 |  |
| 4 | Качественное расположение кружева на верхнем воротнике (параллельно срезу отлета, без перекоса, сточки настрачивания ровные, точно и аккуратно по краю) (да/нет)  | 2 |  |
| 5 | Ширина шва обтачивания по всем срезам (7 мм)  | 2 |  |
| 6 | Детали перед обтачиванием сложены лицевыми сторонами внутрь (да/нет) | 1 |  |
| 7 | Качество высеченных и выправленных углов (1 мм до шва, да/нет) | 2 |  |
| 8 | Качество выполненных надсечек (1 мм до шва, да/нет) | 1 |  |
| 9 | Качество выметывания обтачного шва на ребро (да/нет)  | 2 |  |
| 10 | Качество выполнения отделочной строчки (по всему периметру одинакова (5 мм)) | 2 |  |
| 11 | Качество выполнения потайного шва (да/нет) | 1 |  |
| 12 |  Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ±мм | 1 |  |
| 13 | Качество влажно-тепловой обработки на всех этапах (да/нет) | 1 |  |
| 14 | Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет) | 1 |  |
| **Итого:** | **20** |  |

**Шаблон воротника**

